

## 新沪企业和产品介绍

合肥新沪屏蔽泵有限公司是浙江大元泵业股份有限公司（上交所：603757）的全资子公司，专注于屏蔽泵的研发与制造。

2007年，为满足日益增长的市场需求，新沪公司在中国安徽省合肥市国家级高新区拆资3亿元人民币开始兴建占地10万平方米的大型生产基地，并于2009年年底正式投产。

新沪公司严格按照ISO9001:2015质量管理体系、ISO14001:2015环境管理体系，OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系标准建立起研发、生产、销售和服务体系。依据不同国家和地区的法规，相关产品相继通过CCC、GS、UL、CE、ATEX、EAC等多项认证以及RoHS、REACH、EEI等多项检测，以确保产品安全、稳定、可靠、耐用。物力的保障、制度的完善、人才的汇聚，奠定了新沪公司的核心竞争力和可持续发展空间。

新沪矢志不渝的坚持以客户需求为导向的产品研发和质量提升，为不同流体介质无泄漏输送的一般性和特殊性要求提供专业的解决方案。新沪产品远销欧美亚多个国家和地区，广泛应用于化工、石化、石油精炼、纺织、机车、中央空调、航空航天、空调系统冷暖循环供水、建筑、环保、暖通、新能源等诸多领域。可靠的产品品质，贴心的售后服务，为新沪赢得了广泛美誉。

新沪公司愿与您诚信携手、共创辉煌。

新沪公司生产的屏蔽泵具备如下特点：

1. 无轴封：输送介质绝对无泄漏。
2. 不需要注入润滑液或密封液：既省去了注油的麻烦，也不会污染输送液。
3. 无联轴器：电机与泵采用积木式一体化设计，结构非常紧凑，所以体积小重量轻，安装时无需找正对中，对泵底座要求低，最大程度地降低安装成本。
4. 无冷却电机的风扇：与普通电机驱动的离心泵相比，运转噪声大幅降低。
5. 二次压力壳体设计：在结构设计中定子屏蔽套是屏蔽泵的一次承压壳体，电机机壳筒和接线盒则是屏蔽泵的二次承压壳体。在一次承压壳体破裂时，二次承压壳体将发挥作用，以保证泵送的危险液体在极端状况下不会泄漏至外界环境中，保障工厂运行的绝对安全。
6. 主要维护只是更换滑动轴承系统：降低了运行成本。
7. 实现泵送液与外界环境的绝对隔离：适用于真空系统的运行以及输送易与外界空气接触后发生反应的液体，并且适合于输送高温高压、超低温、高熔点液体，利用屏蔽泵无轴封这一特点来解决有轴封泵难以解决的上述特殊液体。