

Professional Development Of Automatic Wire  
Harness End Processing Equipment

专业研制自动化线束末端加工设备



# 宏晟智能

## HONGSHENG INTELLIGENT

线束智造综合解决方案提供商

线束智造综合解决  
方案提供商

20年

国家专利

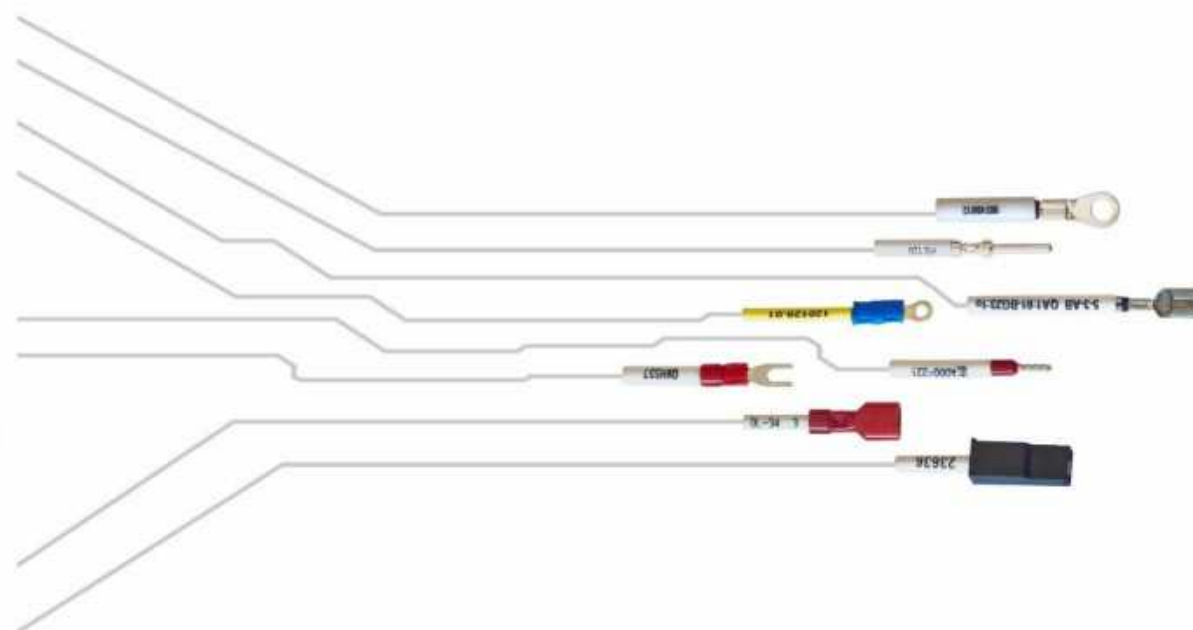
100多项

发明专利

38项

  
**宏晟智能**  
HONGSHENG INTELLIGENT

**宁波宏晟智能科技有限公司**  
NINGBO HONGSHENG INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.  
浙江省慈溪市周巷镇周至大道585支路1号  
电话(Tel): 0574-63315122  
传真(Fax): 0574-63315123  
<http://www.hongsheng99.com>  
E-mail: sales@hongsheng99.com



13968228199



# CATALOGUE

## 目录

<b>公司简介</b>	<b>01</b>		
<b>产品图例</b>	<b>03</b>		
<b>二次线自动化智能生产线(电力成套、自动化控制、装备制造、轨道交通)</b>	<b>05</b>		
HS-6080 六线四管全自动套号码管端头压接机	05		
HS-6080SE 六线四管全自动套号码单端压接机	07		
HS-6070 两线两管全自动套号码管端头压接机	09		
HS-6060 六线单管全自动套号码管端头压接机(带热缩)	11		
HS-6050 单线单管全自动套号码管端头压接机	13		
HS-6040 单线单管全自动套号码管单头压接机(一头打扁)	15		
HS-6030 单线单管全自动套号码管端头压接机(单打码机)	17		
HS-6020 单线单管全自动套号码管机(双端打扁)	19		
HS-6010 半自动套线号管剥头压接机	21		
HS-6000 半自动剥头压接机	23		
<b>大平方线自动化智能生产线(光伏储能、光伏逆变器、光伏接线盒、新能源汽车)</b>	<b>25</b>		
HS-8080 四线三端合压套管机	25		
HS-8070 多线自动切换双端压接套管机(带合压)	27		
HS-8060 多线自动切换双端压接套管机	29		
HS-8050 单线双端压接套管机	31		
HS-8040 大小线单端合压套管机	33		
HS-8030 单线单端压接套管机	35		
HS-8020 光伏线自动下线打端穿拧连接器一体机	37		
HS-8010 光伏线自动下线打端机	39		
<b>客制化产线</b>	<b>41</b>		
HS-9010 全自动套号码管压端插壳机	41		
HS-9020 全自动套号码管压端焊接把座机	43		
HS-9030 全自动套号码管压端插装辅助开关	45		
HS-9040 多芯护套线自动套号码管压端插壳机	47		
HS-9050 大平方线全自动套热缩线号管打端穿壳机	49		
HS-9060 排线双端刺破压接机	51		
<b>其他设备</b>	<b>53</b>		
HS-30T 30T伺服压接机	53		
HS-15T 15T伺服压接机	54		
HS-120-X 大平方线旋剥机	55		
光伏连接器自动装配机	56		
<b>软件支持</b>	<b>57</b>		
<b>合作伙伴</b>	<b>59</b>		



# COMPANY PROFILE

## 公司简介



宁波宏晟智能科技有限公司成立于2003年，秉承“以科技为动力、质量求生存”的发展理念，已成长为国内领先的智能制造系统解决方案供应商。

公司经过近二十年的发展和技术沉淀，在线束自动化设备设计制造领域拥有领先的自主核心技术、先进的生产设备和完善的管理体系，以过硬的品质和良好的信誉赢得了国内外客户的信任和支持；“宏晟”至今荣获100多项国家专利（其中38项为发明专利）；先后被认定为市级企业工程技术中心、国家科技型中小企业、国家高新技术企业、宁波市“专精特新”中小企业；产品被认定为市级重点新产品，被列入浙江省首批“机器换人”先进适用装备推广目录。

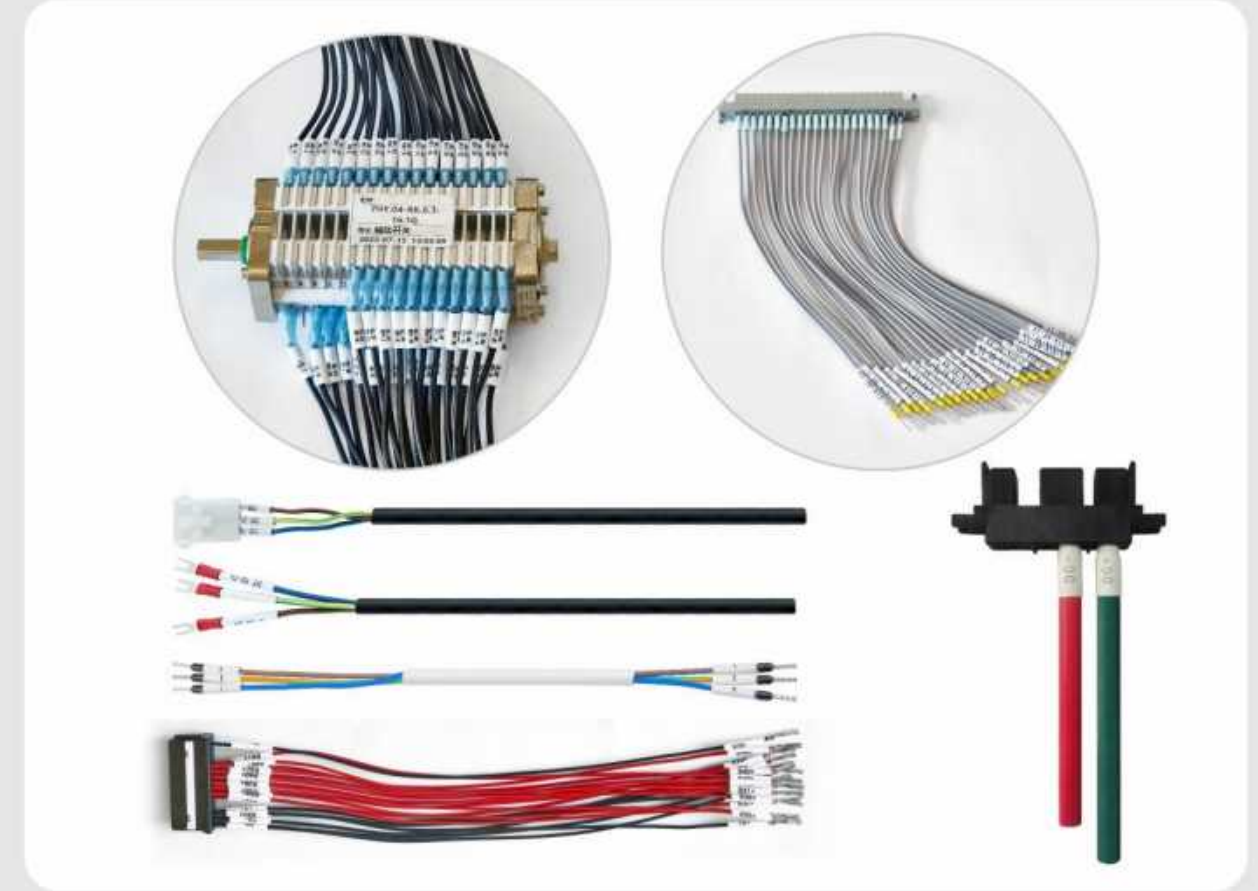
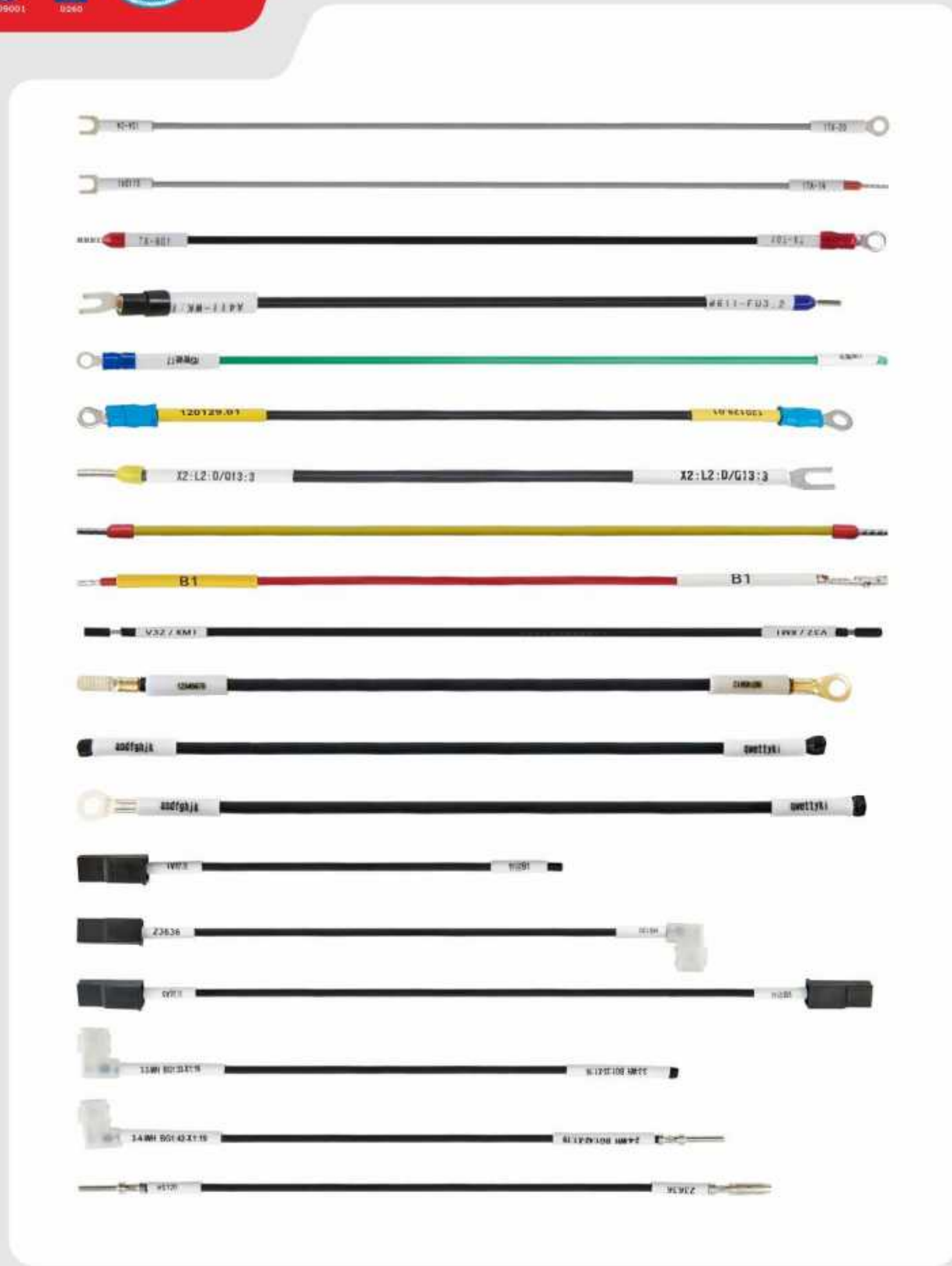
宏晟始终致力于为新能源、电力、交通、家电、装备制造等行业的线束生产领域提供高效、稳定、可靠的自动化智能生产设备。未来我们仍将持续创新，与客户一道共同推动行业制造的智能化发展。





# PRODUCT LEGEND

## 产品图例



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6080 六线四管全自动套号码管端头压接机



## 设备功能:

自动选线、送线、定长裁切、套号码管、剥头捻线、压接、成组收线

## 设备概述:

- 6/12种导线、4/5种线号管、全部端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，真正意义上的实现单柜二次线成套生产，成套二次线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附（注明柜号用途）便于后续接柜生产；
- 配多线自动切换送线机和多轴一体式放线机来满足6/12种导线同时在线；
- 配两组多管自动切换双整形套号码管机（独有专利技术），4/5种线号管同时在线，自动切换，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 配多组压接单元来满足全部端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头（无直振），且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识；
- 设备采用模块化设计，流水线布局，操作简单，维护方便，后续可扩展升级；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据（如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等）。

## 技术参数

型号	HS-6080
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm(双端压接端头最短线长220mm)
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	实现常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥720条/小时(单线生产)    ≥500条/小时(成套成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	9000Lx5000Wx2000H(mm)
其他	整机外观可按客户要求定制



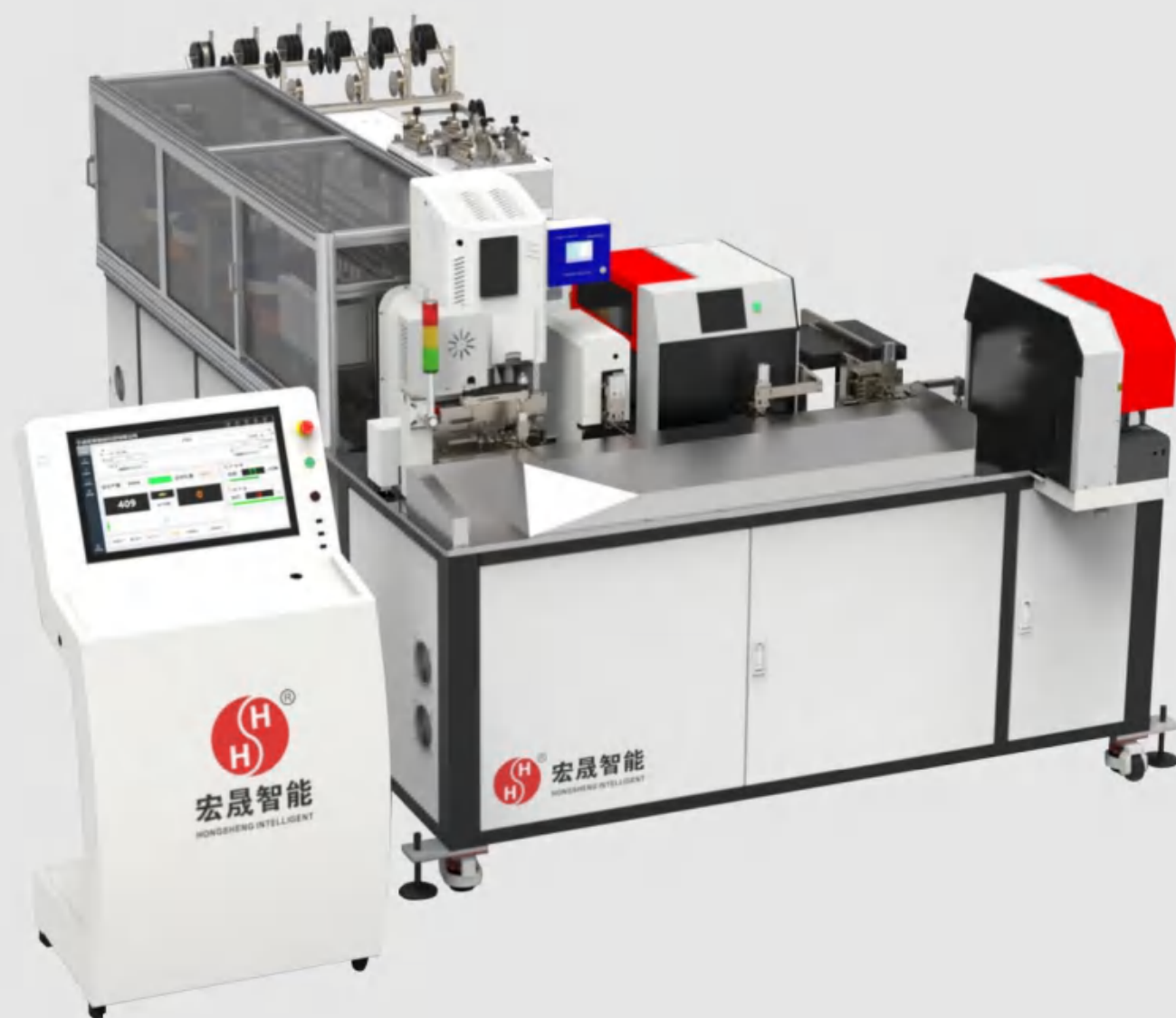
## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6080SE 六线四管全自动套号码单端压接机



## 设备功能:

自动选线、送线、定长裁切、单/双端套号码管、单端剥头捻线压接端头、成组收线

## 设备概述:

- 6/12种导线、4种线号管、6-8种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，实现单柜二次线成套生产,成套二次线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产;
- 配多线自动切换送线机和多轴一体式放线机来满足6/12种导线同时在线;
- 配两组多管自动切换双整形套号码管机(独有专利技术),4种号管同时在线，自动切换、自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置;
- 配单组压接单元，6-8端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层;
- 配有专用的标贴打标机，用于对每个工单每把线的标识，方便后续接柜生产;
- 设备采用模块化设计，操作简单，维护方便;
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-6080SE
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	80-10000mm
剥头长度	单端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥600条/小时(成套组生产, 平均线长2000mm以内)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接检测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	5000Lx350Wx2000H(mm)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6070 两线两管全自动套号码管端头压接机



## 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套号码管、单/双端剥头、单/双端捻线头、单/双端打扁、单/双端压接端子、收线。

## 设备概述:

- 2种导线、2种线号管、12种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产；
- 配两线自动切换机构和两轴一体式放线机来满足2种导线同时在线；
- 配两组双管自动切换打码机，2种线号管同时在线，自动切换，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 配两组压接单元来满足12种端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识；



## 技术参数

型号	HS-6070
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥720条/小时(单线生产), ≥500条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx3000Wx2000H(mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6060 六线单管全自动套号码管端头压接机(带热缩)



## 设备功能:

自动选线送线、裁切、套号码管、剥头、捻线头、压接端子、打印标贴、收线

## 设备概述:

- 单种或多种导线、单种线号管、多种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产;
- 配单线送线机或多线自动切换送线机;
- 配两组单管打码机，可同时适应PVC线号管和热缩管，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置;
- 配多组压接单元可满足所有端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层;
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识;
- 设备采用模块化设计，流水线布局，操作简单，维护方便，后续可扩展升级;
- 可选配热缩线号管自动理管定位热缩成型模块;可选配自动沾锡模块;
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-6060
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm(双端压接端头最短线长220mm)
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> PVC管(Φ3~Φ6热缩管), 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径;
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥720条/小时(单线生产), ≥500条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	9000Lx5000Wx2000H(mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6050 单线单管全自动套号码管端头压接机



## 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套号码管、单/双端剥头、单/双端捻线头、单/双端打扁、单/双端压接端子、收线。

## 设备概述:

- 单种导线、单种线号管、12种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产;
- 配单线送线机和单轴放线机;
- 配两组单管打码机，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置;
- 配两组压接单元来满足12种端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层;
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识;
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-6050
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥720条/小时(单线生产), ≥500条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx3000Wx2000H(mm)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6040 单线单管全自动套号码管单头压接机(一头打扁)



## 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套号码管、单端剥头捻线、单端打扁、单端压接端子、收线。

## 设备概述:

- 单种导线、单种线号管、6种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产；
- 配单线送线机和单轴放线机；
- 配两组单管打码机，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 配单组压接单元来满足6种端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-6040
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm
剥头长度	单端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥720条/小时(单线生产), ≥600条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx3000Wx2000H(mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6030 单线单管全自动套号码管端头压接机(单打码机)



## 设备功能:

自动送线、裁切、单端双套号码管、单/双端剥头捻线、单/双端压接端子、收线。

## 设备概述:

- 单种导线、单种线号管、12种端头同时在线，按生产工单全自动切换生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产；
- 配单线送线机和单轴放线机；
- 配单组单管打码机，在线头同一端套两次线号管，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 配两组压接单元来满足12种端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-6030
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> (6.0mm <sup>2</sup> 可裁切); BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm
剥头长度	单/双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥360条/小时(单线生产), ≥300条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx3000Wx2000H(mm)

# PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



### 二次线自动化智能生产线

#### HS-6020 单线单管全自动套号码管机(双端打扁)



#### 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套号码管、打印号码管，双端打扁。

#### 设备概述:

- 单种导线、单种线号管同时在线，按生产工单自动生产，下线自动分组，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产；
- 配单线送线机和单轴放线机；
- 配两组单管打码机，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 无压接单元，两端打扁或折弯；
- 配有专用的标签打印机，用于对每个工单每组线的标识；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



#### 技术参数

型号	HS-6020
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~6.0mm <sup>2</sup> ; BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	100-10000mm
剥头长度	无剥头功能
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> , 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10-38mm, 特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	无端头, 两端打扁或折弯
生产效率	≥720条/小时(单线生产), ≥600条/小时(成组生产)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	5000Lx3000Wx2000H(mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6010 半自动套线号管剥头压接机



## 设备功能:

人工放线、自动套线号管、自动剥头捻线压接端子。

## 设备概述:

- 自动套号码管，剥头捻线压接端子一次性完成大幅提升效率，同时杜绝人工套管出错；
- 打印内容可按工单导入，对于护套线操作界面按芯线颜色变化线色，自动提醒用户插入对应线色导线套管压接；
- 可扩展多个同类端头同时在线，管型端头免换模压接，OT/UT端头快换模片压接。



## 技术参数

型号	HS-6010
电源	AC220V 50HZ单相
加工范围	0.3mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> ; BVR、RV等各类线材
生产效率	≥10条/分钟
加工质量	合格率≥99%
压着力	免换模伺服压接
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型)
加工线长	45mm以上
内芯线剥头长度	1-15mm
检测装置	线材穿入检测、线头触发检测、号码管缺失检测、色带检测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	650L×755W×1500Hmm

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 二次线自动化智能生产线

## HS-6000 半自动剥头压接机



## 设备功能:

人工放线, 自动剥头捻线压接端子端子。

## 设备概述:

- 人工放线, 自动触发作业, 剥头长度可灵活调整, 压接高度可灵活设定;
- 采用伺服电机压接;
- 可扩展多个同类端头同时在线, 管型端头免换模压接, OT/UT端头快换模片压接。



## 技术参数

型号	HS-6000
电源	AC220V 50HZ单相
加工范围	0.5mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> ; BVR、RV等各类线材
生产效率	15-18条/分钟
压着力	免换模伺服压接 1.5T
端头种类	针形管状/航空针/OT/UT预绝缘端子
剥头长度	0-17mm
端头上料	三轴机械臂+圆振
检测装置	端子缺料检测、线材到位检测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	550L×730W×1170H (mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8080 四线三端合压套管机



## 设备功能:

自动送线、定长裁切、两端旋剥、A端大小线合压套管、B端双线合压套管、双端套管定位热缩成型、双端套管激光打码(单面或双面打码)、小线单线插壳或双线插壳、收料

## 设备概述:

- 全自动完成两大小线单端合压套热缩线号管、两大线单端合压套热缩线号管, 可选配线材上套长热缩管和线号管。
- 配紫外激光打码机(可选配热转印打码机), 用于热缩管线号内容的刻印; 采用在热缩管热缩成型后刻印线号的加工工艺, 确保线号内容正向可视;
- 配多组压接单元可满足所有端头同时在线, 所有端头压接均采用免换模压接, 选用伺服压接机, 所有压接参数自动切换, 且实时监控压接质量; 采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振), 且圆振喷胶处理, 避免损伤端子镀层;
- 配连接器自动上料插壳单元, 连接器振动盘自动上料, 端子通过三轴机械臂自动定位插壳, 同步完成插壳到位拉拔检测;
- 配压力管理装置, 可选配CCD影像检测;
- 设备采用模块化设计, 流水线布局, 操作简单, 维护方便;
- 配套数据转换软件, 可通过内部网络远程派发工单, 自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-8080
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	大线AWG12~AWG8; 小线AWG26~AWG22
加工线长	大线120mm~600mm; 小线50mm~200mm
剥头长度	双端, 0-15mm
热缩管规格	与线材适配的圆管或扁管;
热缩管长度	固定一个管长, 15mm、20mm、25mm、30mm, 特殊长度可定制
线号管标识	激光打码, 可刻印各种字符、数字、汉字等, 可双排刻字, 可双面刻字 可选配热转印打码机
端头种类	链带开口裸端子 全裸端子或半绝缘冷压端子
生产效率	5~6套/分钟
检测装置	线材有无检测、热缩管有无检测、端头压接监测, 插壳拉拔检测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	7000Lx3000Wx1800H(mm)(不含放线机)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8070 多线自动切换双端压接套管机(带合压)



## 设备功能:

自动选线、送线、定长裁切、A端套管压接、B端套管单压或大小线合压、双端旋剥、双端套管定位热缩成型、双端套管激光打码(单面或双面打码)、小线单线插壳或双线插壳、收料

## 设备概述:

- 多种(多线径多线色)导线、多种线号管(圆管/扁管)、多种端头、单种或多种连接器(塑壳)同时在线,按生产工单全自动切换生产;可单规格批量生产,也可多规格成组生产,每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产;
- 配多线自动切换送线机和多盘式一体放线架,满足多种导线同时在线;
- 配紫外激光打码机(可选配热转印打码机),用于热缩管导线内容的刻印;采用在热缩管热缩成型后刻印线号的加工工艺,确保线号内容正向可视;
- 配多组压接单元可满足所有端头同时在线,所有端头压接均采用免换模压接,选用伺服压压机,所有压接参数自动切换,且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振),且圆振喷胶处理,避免损伤端子镀层;
- 配连接器自动上料插壳单元,连接器振动盘自动上料,端子通过三轴机械臂自动定位插壳,同步完成插壳到位拉拔检测;
- 配压力管理装置,可选配CCD影像检测;
- 设备采用模块化设计,流水线布局,操作简单,维护方便;
- 配套数据转换软件,可通过内部网络远程派发工单,自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口,可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-8070
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	大线AWG12~AWG8; 小线AWG26~AWG22; PVC电子线等各类线材
加工线长	大线80mm~600mm; 小线50mm~200mm
剥头长度	双端, 0-15mm
热缩管规格	与线材适配的圆管或扁管
热缩管长度	固定一个管长, 15mm、20mm、25mm、30mm,特殊长度可定制
线号管标识	激光打码,可刻印各种字符、数字、汉字等,可双排刻字,可双面刻字 可选配热转印打码机
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全裸单粒端头: 圆口或开口端子,弯头或直头端子 航空针: 各式航空插针、插孔端子
生产效率	10~12套/分钟
检测装置	线材有无检测、热缩管有无检测、端头压接监测,插壳拉拔检测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	7000Lx3500Wx1800H(mm)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8060 多线自动切换双端压接套管机



## 设备功能:

自动选线、送线、裁切、单/双端套号码管、旋切剥头、单/双端压接端子、(理管定位热缩成型)、成组收线

## 设备概述:

- 多种导线(多线径多线色)、单种热缩线号管或PVC线号管、全部端头同时在线,按生产工单全自动切换生产,可单规格批量生产,也可多规格成组生产,每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产;
- 配多线自动切换送线机和多盘式一体放线架,满足多种导线同时在线;
- 配两组单管打码机(热转印),可用于热缩管和PVC管自动送管、印字、分切、套管;
- 配多组压接单元来满足全部端头同时在线,选用伺服压接机,所有压接参数自动切换,且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振),且圆振喷胶处理,避免损伤端子镀层;
- 可选配自动理管定位热缩成型模块,根据需求自动将线号管理至设定位置,热缩定位,热缩成型,可保证字符在端子压接正面可见;
- 设备采用模块化设计,流水线布局,操作简单,维护方便;
- 配套数据转换软件,可通过内部网络远程派发工单,自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口,可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-8060
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	AWG8~AWG12
加工线长	80-2000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	Φ6可印字圆口热缩管, Φ8~Φ15可印字扁口热缩管 与线径线径相匹配的PVC管
号码管长度	热缩管固定一个长度15mm, 20mm, 25mm, 30mm, PVC管长度15~35mm
号码管标识	可印各种字符、数字、汉字等,可双排印字 可选配激光打码
端头种类	半绝缘单粒端头: IT(管型) 全裸单粒端头: 圆口或开口端子 链带端头: 各类链式端子
生产效率	≥12条/分钟(线长500mm)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx3000Wx1800H(mm)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8050 单线双端压接套管机



## 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套热缩管、旋切剥头、单/双端压接端子、理管定位热缩成型、激光打码、收线

## 设备概述:

- 单种导线、单种热缩管、多种端头在线，按生产工单可单规格批量生产，也可多规格成组生产，每组导线生产完成实时打印标签贴附(注明柜号用途)便于后续接柜生产；
- 配重型轴装线放线机，主动预放线；
- 配紫外激光打码机，用于热缩管线号内容的刻印；采用在热缩管热缩成型后刻印线号的加工工艺，确保线号内容正向可视；
- 配两组压接单元，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 配套数据转换软件，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-8050
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	AWG6~AWG1(16mm <sup>2</sup> ~50mm <sup>2</sup> )
加工线长	120-1000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
热缩管规格	可激光刻字扁口热缩管
热缩管长度	热缩管固定一个长度15mm, 20mm, 25mm, 30mm, 特殊长度可定制
号码管标识	激光打码, 可刻印各种字符、数字、汉字等, 可双排刻字, 可双面刻字
端头种类	全裸单粒端头: 圆口或开口端子, 弯头或直头端子
生产效率	≥4条/分钟(线长500mm)
检测装置	线材有无检测、热缩管有无检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	5000Lx3000Wx1800H(mm)



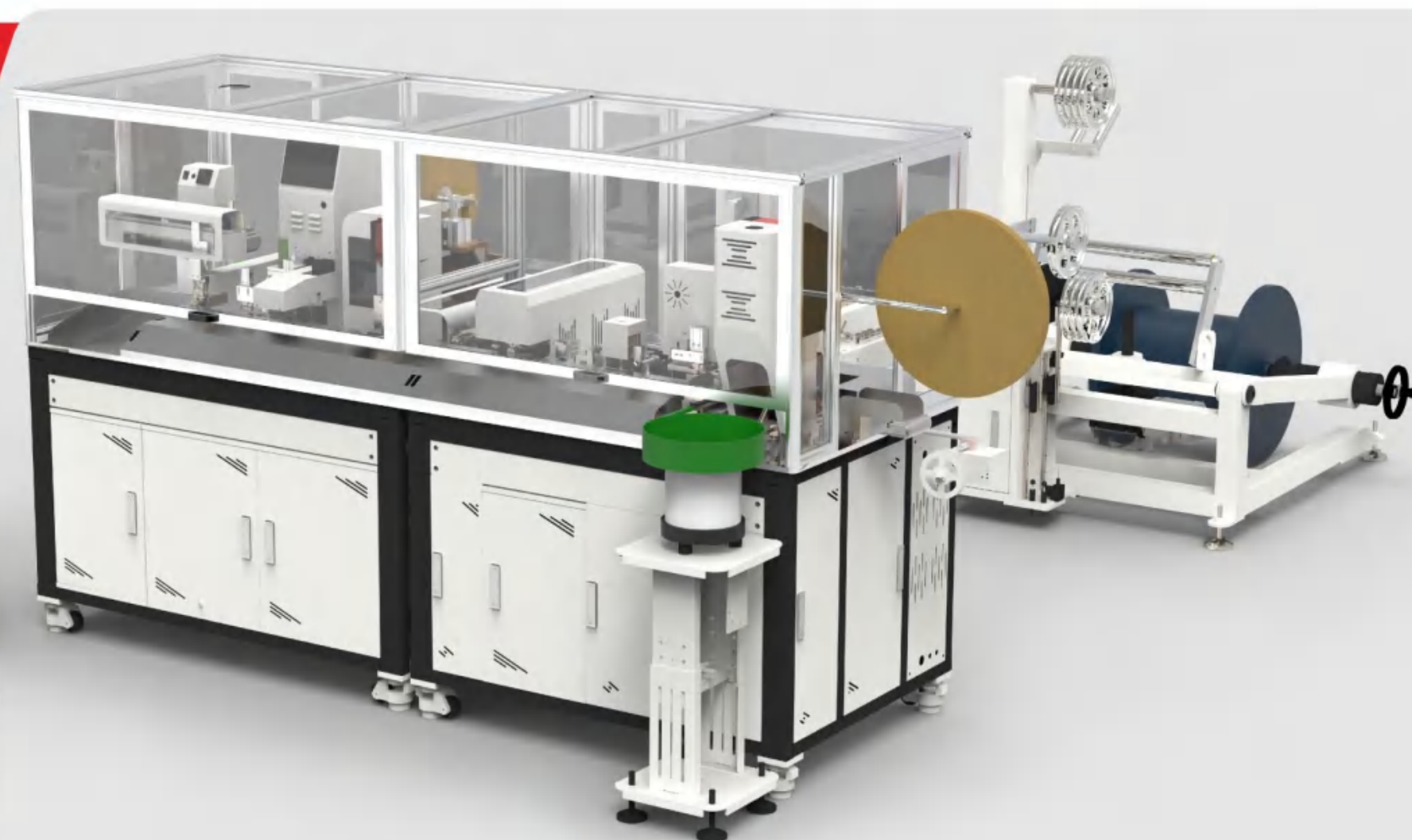
## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8040 大小线单端合压套管机



## 设备功能:

自动送线、定长裁切、A端半剥、B端与小线合压套热缩管(小线单线插壳或双线插壳)、套管定位热缩成型并激光打码、收料

## 设备概述:

- 单种导线、单种热缩管(圆管/扁管)、合压端子(多种正负极链带端子共模生产)、单种塑壳同时在线, 实现单规格批量生产;
- 配置型单轴放线机(用于轴装线) 或配放线盘(用于小盘线);
- 配紫外激光打码机(可选配热转印打码机), 用于热缩管线号内容的刻印; 采用在热缩管热缩成型后刻印线号的加工工艺, 确保线号内容正向可视;
- 配单组自动上料插壳单元, 塑壳通过振动盘自动上料, 端子通过三轴机械臂自动定位插壳, 同步完成插壳到位拉拔检测;
- 配压力管理装置, 可选配CCD影像检测;
- 配套数据转换软件, 可通过内部网络远程派发工单, 自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-8040
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	大线AWG12~AWG8; 小线 AWG26~AWG22
加工线长	大线120mm~600mm; 小线50mm~200mm
剥头长度	双端, 0-15mm
热缩管规格	与线材适配的圆管或扁管
热缩管长度	固定一个管长, 15mm、20mm、25mm、30mm,特殊长度可定制
线号管标识	激光打码, 可刻印各种字符、数字、汉字等, 可双排刻字, 可双面刻字 可选配热转印打码机
端头种类	链带插针插套端子
生产效率	10~12套/分钟
检测装置	线材有无检测、热缩管有无检测、端头压接监测, 插壳拉拔检测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	3000Lx1800Wx1800H(mm)(不含放线机)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8030 单线单端压接套管机



## 设备功能:

自动送线、定长裁切、A端半剥、B端单压热缩管、套管定位热缩成型并激光打码、收料

## 设备概述:

- 单种导线、单种热缩管(圆管/扁管)、链带端子或单粒端子同时在线, 实现单规格批量生产;
- 配重型单轴放线机(用于轴装线)或配放线盘(用于小盘线);
- 配紫外激光打码机(可选配热转印打码机), 用于热缩管线号内容的刻印; 采用在热缩管热缩成型后刻印线号的加工工艺, 确保线号内容正向可视;
- 配套数据转换软件, 可通过内部网络远程派发工单, 自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-8030
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	AWG12~AWG8
加工线长	80mm~1000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
热缩管规格	与线材适配的圆管或扁管
热缩管长度	固定一个管长, 15mm、20mm、25mm、30mm,特殊长度可定制
线号管标识	激光打码, 可刻印各种字符、数字、汉字等, 可双排刻字, 可双面刻字 可选配热转印打码机
端头种类	链带端子或单粒端子
生产效率	10~12套/分钟
检测装置	线材有无检测、热缩管有无检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	2200Lx1500Wx1800H(mm)(不含放线机)



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8020 光伏线自动下线打端穿拧连接器一体机



## 设备功能:

自动送线、定长裁切、A端半剥或沾锡、B端压端自动穿连接器并拧紧螺母

## 设备概述:

- 光伏线自动下线, A端半剥或沾锡, B端自动压接插针插套端子并穿拧连接器;
- 配重型单轴放线机(用于轴装线)或配放线盘(用于小盘线);
- 连接器螺母拧紧有两种控制方式可供选择, 一种是螺母拧紧力矩型, 一种是螺母拧紧位置型;
- 可选配端子压接压力监测和CCD影像检测;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-8020
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	2.5mm <sup>2</sup> , 4.0mm <sup>2</sup> , 6.0mm <sup>2</sup> 光伏线
加工线长	80mm~2000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
端头种类	链带或单粒插针插套端子
连接器	已预装好的正负连接器
生产效率	≥18套/分钟
检测装置	线材有无检测、端子有无检测、插针插套穿入到位检测、连接器有无检测、螺母拧紧扭矩监测、螺母拧紧位置检测 可选配CCD影像检测和端子压力管理装置
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	2200Lx1500Wx1800H(mm)(不含放线机)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 大平方线自动化智能生产线

## HS-8010 光伏线自动下线打端机



## 设备功能:

自动送线、定长裁切、A端半剥、B端压接插针插套端子、收料

## 设备概述:

- 光伏线自动下线, A端半剥, B端自动压接插针插套端子;
- 配重型单轴放线机(用于轴装线)或配放线盘(用于小盘线);
- 可选配端子压接压力监测和CCD影像检测;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-8010
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	2.5mm <sup>2</sup> , 4.0mm <sup>2</sup> , 6.0mm <sup>2</sup> 光伏线
加工线长	80mm~2000mm
剥头长度	双端, 0-15mm
端头种类	链带或单粒插针插套端子
生产效率	≥20条/分钟(线长1000mm)
检测装置	线材有无检测、端子有无检测 可选配CCD影像检测和端子压力管理装置
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	1500Lx1300Wx1800H(mm)(不含放线机)



## 客制化产线

## HS-9010 全自动套号码管压端插壳机



## 设备功能:

自动选线、送线、定长裁切、套号码管、剥头捻线、压接、(理管定位热缩成型)、单/双端穿塑壳、收料。

## 设备概述:

- 多种(单线径多线色)导线、单种线号管、多种端头、单种或多种连接器(塑壳)同时在线,按生产工单全自动切换生产;
- 配多线自动切换送线机和多轴放线机;
- 配两组单管打码机,可同时适应PVC线号管和热缩管,自动送管、印字、分切、套管,同时配有线号管加热装置;
- 配多组压接单元可满足所有端头同时在线,所有端头压接均采用免换模压接,选用伺服压接机,所有压接参数自动切换,且实时监控压接质量;采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振),且圆振喷胶处理,避免损伤端子镀层;
- 配单组或多组连接器自动上料插壳单元,连接器振动盘自动上料,端子通过三轴机械臂自动定位插壳,同步完成插壳到位拉拔检测;
- 配压力管理装置,可选配CCD影像检测;
- 设备采用模块化设计,流水线布局,操作简单,维护方便,后续可扩展升级;
- 可选配热缩线号管自动理管定位热缩成型模块;可选配自动沾锡模块;
- 可选配激光刻字;
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接,可通过内部网络远程派发工单,自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口,可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-9010
电源	AC220V 50HZ单相
加工线径	0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> , PVC电子线、铁氟龙等各类线材
加工线长	100-3000mm(双端压接端头最短线长220mm)
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup> PVC管 + Φ3~Φ6热缩管, 适配0.30mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> 线径;
号码管长度	PVC线号管管长15~38mm 热缩管需固定一个管长, 15mm、20mm、25mm、30mm,特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	12~15条线/分钟(线长500mm)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	6000Lx5000Wx1800H(mm)

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 客制化产线

## HS-9020 全自动套号码管压端焊接把座机



## 设备功能:

自动送线、裁切、单端套号码管(自动送管印字分切套管)、剥头、捻线头、单端压接 端头、单端沾锡套黄蜡管焊接把座。

## 设备概述:

- 多规格单/双排把座共机生产，不同把座更换工装生产，人工上下把座；
- 单端套线号管压接端头，单端捻线沾锡套黄蜡管焊接把座；
- 单规格把座批量生产，线长、线号、端头、焊接脚位依生产工单而定；
- 导线引脚焊接采用烙铁头加锡的方式，可升级为激光焊接；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型 号	HS-9020
电 源	AC220V 50HZ单相
加工线径	1.0mm <sup>2</sup> 、1.5mm <sup>2</sup> 、BVR、RV、低烟无卤等各类线材
加工线长	350-4500mm(双端压接端头最短线长350mm)
剥头长度	双端，0-15mm
号码管规格	1.0 <sup>2</sup> ~1.5 <sup>2</sup> ，适配1.0mm <sup>2</sup> 、1.5mm <sup>2</sup> 线径
号码管长度	10~38mm，特殊长度可定制
号码管标识	常规半角字符36个以内标识
黄蜡管规格	Φ3.0、Φ3.5
黄蜡管长度	固定管长12mm
端头种类	半绝缘单粒端头: OT、UT、IT(管型) 全绝缘单粒端头: 187/250直插和弯插; 4.0子弹头公母端 全裸单粒端头: OT、UT、针形、DBN 航空针: 各式航空插针、插孔 链带端头: 各类链式端头
生产效率	≥10个焊点/分钟(线长500mm)
检测装置	线材有无检测、线号管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端头压接监测
空气压力	0.5-0.7Mpa(请使用清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	5500Lx4500Wx1600H(mm)



## 客制化产线

## HS-9030 全自动套号码管压端插装辅助开关



## 设备功能:

自动送线、裁切、单/双端套号码管、单/双端剥头捻线、单/双端压接端子、插装辅助开关。

## 设备概述:

- 多规格辅助开关共机生产，不同把座通用定位工装，人工上下把座；
- 配单线送线机和单轴放线机；
- 配两组单管打码机，自动送管、印字、分切、套管，同时配有线号管加热装置；
- 配多组压接单元可满足所有端头同时在线，所有端头压接均采用免换模压接，选用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；采用三轴机械臂+圆振自动上料端头(无直振)，且圆振喷胶处理，避免损伤端子镀层；
- 直插带硬护套端子和90度弯头带硬护套端子同时在线，可混合穿插辅助开关，满足多种产品的需求；
- 单规格辅助开关批量生产，线长、线号、端头、插装脚位依生产工单而定；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-9030
电源	AC220V 50HZ单相
加工范围	0.5mm <sup>2</sup> ~4.0mm <sup>2</sup> ; BVR、RV等各类线材
生产效率	≥500条/小时(线长1000mm时)
端头种类	直插带硬护套端子, 90度弯头带硬护套端子, 其余各类端子
加工线长	220-1500mm(双端压接端头最短线长220mm)
剥头长度	双端, 0-15mm
号码管规格	0.5 <sup>2</sup> ~4.0 <sup>2</sup>
号码管长度	15-35mm
号码管标识	实现常规半角字符36个以内标识
检测装置	导线有无检测、号码管有无检测、字符超长越界报错、色带有无检测、色带断检测、端子压接监测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	5500mm X 4000mm X 1600mm

## 客制化产线

## HS-9040 多芯护套线自动套号码管压端插壳机



## 设备功能:

人工放线、自动套线号管、切剥、压接端子、穿塑壳。

## 设备概述:

- 护套线人工按线色色放线，采用立式环形循环链，多套定线工装自动循环使用；
- 塑壳采用振动盘自动上料，多孔端子一次性插入；
- 根据芯线的数量配多套单管打码机，全部芯线同步套号码管，自动打印分切套号码管，不同线色自动对应套不同的号码管；
- 端头压接采用伺服压接机，所有压接参数自动切换，且实时监控压接质量；
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接，可通过内部网络远程派发工单，自动快速转换成生产指令；
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型 号	HS-9040
电 源	AC220V 50HZ单相
加工范围	0.75mm <sup>2</sup> 、1.0mm <sup>2</sup> 、1.5mm <sup>2</sup> 、2.0mm <sup>2</sup> 多芯护套线
生产效率	≥8套/分钟(按3芯护套线计)
端头种类	链带开口端子(特殊端子可定制)
加工线长	原材料为剥好外皮的护套线，剥外皮长度≥75mm
剥头长度	1-8mm
号码管长度	10-38mm, 38mm以上需定制
号码管标识	实现常规半角字符36个以内标识
塑壳上料	三轴机械臂+直振
收 线	循环传送带收线
检测装置	导线有无检测、号码管有无检测、色带有无检测、色带断裂检测、端子压接监测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	9000mm X 6500mm X 2000mm
其 他	可选配端子压力管理装置、端子视觉检测系统



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 客制化产线

## HS-9050 大平方线全自动套热缩线号管打端穿壳机



## 设备功能:

预放线、自动选线定长送线裁切、剥头(旋剥)、压接端子、套热缩管、定位热缩成型、激光刻字、穿塑壳。

## 设备概述:

- 同时在线多种线材(不同线径、不同线色), 按生产工单自动切换生产;
- 多种端子同时在线免换模自动切换生产, 端子压接采用伺服压接机, 所有压接参数自动切换, 且实时监控压接质量
- 多塑壳共机生产, 需更换塑壳定位工装;
- 线号内容采用激光刻字, 可选配热转印方式印字;
- 配套数据转换软件与第三方自动布线软件生成的生产工单无缝连接, 可通过内部网络远程派发工单, 自动快速转换成生产指令;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



## 技术参数

型号	HS-9050
电源	AC220V 50HZ单相
加工范围	6mm <sup>2</sup> ~35mm <sup>2</sup>
生产效率	6~10条线/分钟(线长1000mm时)
端头种类	圆口端子
加工线长	100mm~3000mm
剥头长度	1-10mm
热缩管长度	15~40mm
热缩管标识	激光刻字, 字符数依字符大小和字符数而定
塑壳上料	人工上料(可选用视觉CCD+机器人自动上料)
检测装置	导线有无检测、热缩管有无检测、端子压接监测、穿壳拉拔检测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	9000mm X 7000mm X 2000mm
其他	可选配压力管理装置、视觉检测系统

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 客制化产线

## HS-9060 排线双端刺破压接机



## 设备功能:

预放线、自动拉线裁切、双端同向或正反压接、反扣压接、导通检测、收料

## 设备概述:

- 10~30PIN, 40~50PIN排线与刺破式连接器自动压接, 压接后自动导通检测;
- 10~30PIN排线, 40~50PIN排线可共机生产;
- 双端刺破式连接器可同向压接或正反压接, 也可反扣压接;
- 预留MES接口, 可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。

## 技术参数

型号	HS-9060
电源	AC220V 50HZ单相
加工范围	10~30PIN, 40~50PIN, 28AWG~20AWG排线
生产效率	8~10套/分钟(线长200mm时)
端头种类	刺破式连接器
加工线长	100mm~1000mm
连接器上料	振动盘自动上料
检测装置	导线有无检测、导通检测
空气压力	约0.5-0.7Mpa(清洁干燥气源)
外形尺寸(参考)	2000mm X 1800mm X 1800mm



## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 其他设备

HS-30T 30T 伺服压接机



## 技术参数

型号	HS-30T	压接能力	30T
外形尺寸	L760xW800xH1550mm	压接范围	16-300mm <sup>2</sup>
重量	300Kg	压接形状	六方、四方、M型
显示方式	触摸屏	压接精度	±0.03mm
启动方式	脚踏开关或触动开关	生产效率	300~600条/小时, 根据线径大小而定
电源	AC220V 50/60Hz	选配	压力管理装置
压接行程	50mm		

HS-15T 15T 免换模伺服压接机



## 技术参数

型号	HS-15T	压接能力	15T
外形尺寸	L700xW750xH1550mm	压接范围	6-120mm <sup>2</sup>
重量	280Kg	压接形状	六方、四方、M型
显示方式	触摸屏	压接精度	±0.03mm
启动方式	脚踏开关或触动开关	生产效率	300~600条/小时, 根据线径大小而定
电源	AC220V 50/60Hz	选配	压力管理装置
压接行程	50mm		

## PRODUCT DISPLAY

## 产品展示



## 其他设备

## HS-120-X 大平方线旋剥机



## 技术参数

型号	大平方线旋剥机 HS-120-X	剥线范围	30mm <sup>2</sup> -120mm <sup>2</sup>
显示方式	触摸屏	主要用途	主要用于新能源汽车高压屏蔽线的切割
切割长度	50mm-99999mm	切割公差	0.5+L*0.002
前剥	全脱MAX 120mm	导管直径	10mm~27mm
后剥	全脱MAX 200mm	生产率(次/小时)	700PCS/小时
切割方式	旋刀切割	送线方式	皮带送线

## 光伏连接器自动组装机



## 设备功能:

本机实现连接器本体、O型圈、胶塞、花篮、止推圈、螺母等配件的全自动装配。

## 设备概述:

- 每个装配工位设有缺件检测，止推圈压装到位检测，确保产品无漏装无缺陷，良品和不良品自动分区收集；
- 正负连接器可共机生产；
- 生产效率：≥20套/分钟
- 预留MES接口，可实时抓取设备运行生产数据(如生产总量、运行效率、不良率、物料用量、故障停机时间等)。



# SOFTWARE PART

## 软件部分

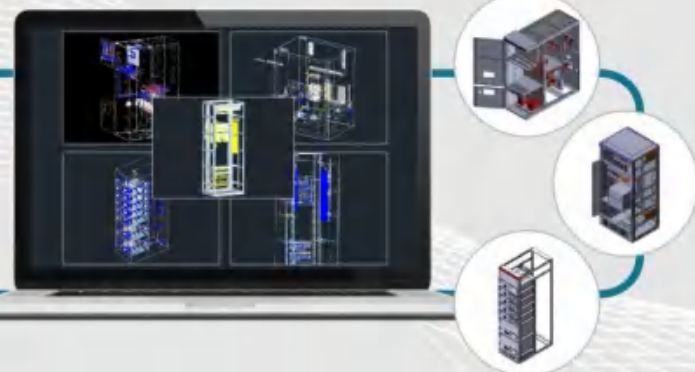


### 数据服务

云端数据库、精益化、数字化

1

无缝对接主流电气布线软件数据，助力客户数字化三维仿真布线。



### 软件产品

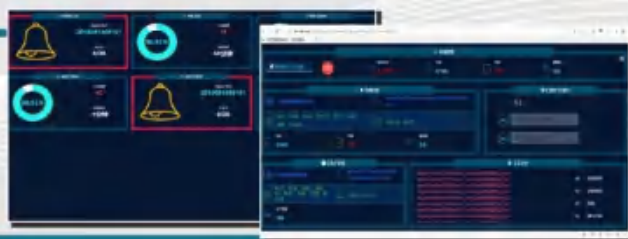
2

全自动双压双穿号码管机配套软件，快速完成数据和生产工单转换，实现与设计数据无缝连接；



3

线束生产执行(MES)系统。



### 数字化产线解决方案

研发和设计基于数字数据驱动的数字线束全流程产线，包括壳体、电气元件装配以及从线束下线到线束总装配的数字化产线。



### 贴心的服务



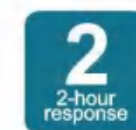
#### 技术保障

强大研发团队，二十年以上非标自动化线束装备设计经验，领先的技术创新理念，为高品质高稳定性设备提供技术保障。



#### 行业经验

电气行业丰富制造经验，精准深入了解客户需求，协助客户定制线束数字化整体解决方案。



#### 2小时响应

不管您有任何的服务需求，专业服务人员都将在2小时内响应并提供处理建议。



#### 终身保养服务

提供终身备品、备件、维护保养和终身服务支持。

### 示范工单

工单号	物料	规格	数量	单位	日期	状态	备注
1	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
2	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
3	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
4	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
5	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
6	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
7	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
8	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
9	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
10	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
11	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
12	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
13	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
14	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
15	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	
16	ABS	ABS	1	个	2022-06-13	已完工	



**PARTNER**  
合作伙伴

