

打开天窗，放飞梦想 做风电舱口行业领先者

企业简介 INTRODUCTION

我公司专业研发风电、游艇舱口系列，是政府重点扶持的科技型企业，投资环境优越，企业拥有专业设计和管理团队，现有员工55人，年销售专用舱口系列产品4万台。

公司现有10多个产品系列，为风力发电设备、船舶游艇配套服务，产品销往国内、亚洲、美洲、欧洲，如风电制造商SIEMENS、GE、LM、VESTAS、上海电气、金风科技、明阳风电、远景能源等，风电舱口市场占有率名列前茅。

公司设有研发机构，开展市场调研，跟踪产品应用，进行技术储备，做到投产一代，储备一代，研发一代；具有完善的检测手段，拥有关键加工设备及工艺，建立严格的生产检验控制；目前已拥有产品注册商标、产品国家专利等多项知识产权；通过了ISO9001管理体系认证。

企业资质 Enterprise qualification

注册商标

专利



Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司



产品、工艺认证

AUTHORIZED WELDER EXAM CENTER BY IW-CANB
Harbin Welding Training Institute

Welder Approval Test Certificate
ISO 9806-2 141 P PW 23.1 S B PB st

1 Designation: ISO 9806-2 141 P PW 23.1 S B PB st
2 Reference No.: IWEC01-2019-09033
3 Welder Name: ZHAO, TAIYAN
4 Position: PW
5 Date of Issue: 18.07.2023
6 Validity: 18.07.2023 - 17.07.2025

Item	Test Results	Range of Certification
11. Position	141	141
12. Welding process	141	P, T, Gas (SMDm)
13. Type of pipe	23.1, 22.23	21, 22, 23
14. Pipe or plate	5, ISO 9806-2, S, B	ISO 9806-2, S, B
15. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
16. Material	ISO 14178, 11 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
17. Welding consumables	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
18. Position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
19. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
20. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
21. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
22. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
23. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
24. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
25. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
26. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
27. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
28. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
29. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
30. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
31. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
32. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
33. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
34. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
35. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
36. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
37. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
38. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
39. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
40. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
41. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
42. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
43. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
44. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
45. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
46. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
47. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
48. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
49. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
50. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
51. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
52. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
53. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
54. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
55. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
56. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
57. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
58. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
59. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
60. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
61. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
62. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
63. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
64. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
65. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
66. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
67. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
68. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
69. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
70. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
71. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
72. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
73. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
74. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
75. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
76. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
77. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
78. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
79. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
80. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
81. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
82. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
83. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
84. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
85. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
86. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
87. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
88. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
89. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
90. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
91. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
92. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
93. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
94. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
95. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
96. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
97. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
98. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
99. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
100. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)

Harbin Welding Training Institute Certificate No. C2NB-PW-01
No. 7 Zhaoyuan Street, Xiangfang District, Harbin, Heilongjiang, P.R. China
C2NB Chinese Welding Training and Qualification Committee

AUTHORIZED WELDER EXAM CENTER BY IW-CANB
Harbin Welding Training Institute

Welder Approval Test Certificate
ISO 9806-2 141 P PW 23.1 S B PB st

1 Designation: ISO 9806-2 141 P PW 23.1 S B PB st
2 Reference No.: IWEC01-2019-09034
3 Welder Name: ZHANG, XINQIANG
4 Position: PW
5 Date of Issue: 18.07.2023
6 Validity: 18.07.2023 - 17.07.2025

Item	Test Results	Range of Certification
11. Position	141	141
12. Welding process	141	P, T, Gas (SMDm)
13. Type of pipe	23.1, 22.23	21, 22, 23
14. Pipe or plate	5, ISO 9806-2, S, B	ISO 9806-2, S, B
15. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
16. Material	ISO 14178, 11 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
17. Welding consumables	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
18. Position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
19. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
20. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
21. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
22. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
23. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
24. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
25. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
26. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
27. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
28. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
29. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
30. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
31. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
32. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
33. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
34. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
35. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
36. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
37. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
38. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
39. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
40. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
41. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
42. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
43. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
44. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
45. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
46. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
47. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
48. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
49. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
50. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
51. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
52. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
53. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
54. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
55. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
56. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
57. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
58. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
59. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
60. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
61. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
62. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
63. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
64. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
65. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
66. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
67. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
68. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
69. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
70. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
71. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
72. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
73. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
74. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
75. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
76. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
77. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
78. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
79. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
80. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
81. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
82. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
83. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
84. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
85. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
86. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
87. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
88. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
89. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
90. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
91. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
92. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
93. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
94. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
95. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
96. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
97. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
98. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
99. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
100. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)

Harbin Welding Training Institute Certificate No. C2NB-PW-02
No. 7 Zhaoyuan Street, Xiangfang District, Harbin, Heilongjiang, P.R. China
C2NB Chinese Welding Training and Qualification Committee

SECTORCert
GESELLSCHAFT FÜR ZERTIFIZIERUNG mbH

ZERTIFIKAT CERTIFICATE
Zur Person der Zertifikatsinhaberin Prof. Dr. Xiangqin Yin

Nr. / No. Z-SC-06871/VT2

Xiangqin Yin

Sichtprüfung Stufe 2 (VT2)
Visual Testing Level 2 (VT2)

Pw

18.07.2023

18.07.2025

SGS CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO WELDER (WELDING OPERATOR) APPROVAL TEST CERTIFICATE

IFAC

PEDNo:01155 Certificado n.º: PTC16.00948.5046

Designação (Designation): ISO 9806-2: 141 P PW 23.1 S B PA st

Nome do Soldador (Welder Name): ZHAO TAIYAN

Data e Local de Nascimento (Date and Place of Birth): Aug 07th, 1976

Empresa (Company): Tianjin WANDE Wind Power Equipment Part CO., LTD

Item	Test Results	Range of Certification
11. Position	141	141
12. Welding process	141	P, T, Gas (SMDm)
13. Type of pipe	23.1, 22.23	21, 22, 23
14. Pipe or plate	5, ISO 9806-2, S, B	ISO 9806-2, S, B
15. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
16. Material	ISO 14178, 11 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
17. Welding consumables	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
18. Position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
19. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
20. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
21. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
22. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
23. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
24. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
25. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
26. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
27. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
28. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
29. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
30. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
31. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
32. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
33. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
34. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
35. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
36. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
37. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
38. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
39. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
40. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
41. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
42. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
43. Thickness	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
44. Material	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
45. Welding position	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)
46. Pipe or plate	0.5 (EN 10204)	0.5 (EN 10204)

工厂概况

我公司拥有先进的数控加工设备，具备完善的产品检测手段，为产品加工质量提供保障，形成年产4~5万台的加工能力。

Our company owns advanced CNC processing equipment, has perfect testing means, to provide guarantee for product quality, annual output of 40000 ~ 50000.



Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司

www.windowtech.cc



管理体系



质量管理体系认证证书

证书注册号: 04822Q40375R0S

兹证明:

统一社会信用代码: 91120111MA69C863J
天津万德风能源科技有限公司

注册地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号
生产经营地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号、6

建立的质量管理体系符合标准:

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

通过认证范围如下:

风电设备配件(机舱天窗)的生产及相关管理活动。

本证书有效期: 2022-06-01—2025-05-31

发证日期: 2022-06-01



签发人: 胡华平

北京赛特认证有限公司
地址: 北京市朝阳区酒仙桥北路乙7号15层



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C048-M



环境管理体系认证证书

证书注册号: 04822E40182R0S

兹证明:

统一社会信用代码: 91120111MA69C863J
天津万德风能源科技有限公司

注册地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号
生产经营地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号、6号

建立的环境管理体系符合标准:

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

通过认证范围如下:

风电设备配件(机舱天窗)的生产及相关管理活动。

本证书有效期: 2022-05-26—2025-05-25

发证日期: 2022-05-26



签发人: 胡华平

北京赛特认证有限公司
地址: 北京市朝阳区酒仙桥北路乙7号15层



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C048-M



职业健康安全管理体系认证证书

证书注册号: 04822S40172R0S

兹证明:

统一社会信用代码: 91120111MA69C863J
天津万德风能源科技有限公司

注册地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号
生产经营地址: 天津市西青区中北镇中北工业园(南园)红彤路2号、6号

建立的职业健康安全管理体系符合标准:

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

通过认证范围如下:

风电设备配件(机舱天窗)的生产及相关管理活动。

本证书有效期: 2022-05-26—2025-05-25

发证日期: 2022-05-26



签发人: 胡华平

北京赛特认证有限公司
地址: 北京市朝阳区酒仙桥北路乙7号15层



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C048-M



产品介绍

风电机舱罩舱口



Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司

www.windowtech.cc



风电轮毂罩舱口



风电叶片舱口



Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司

www.windowtech.cc



机舱罩舱口舱门



中车 机舱罩吊装舱盖



SIEMENS

Cabin skylight



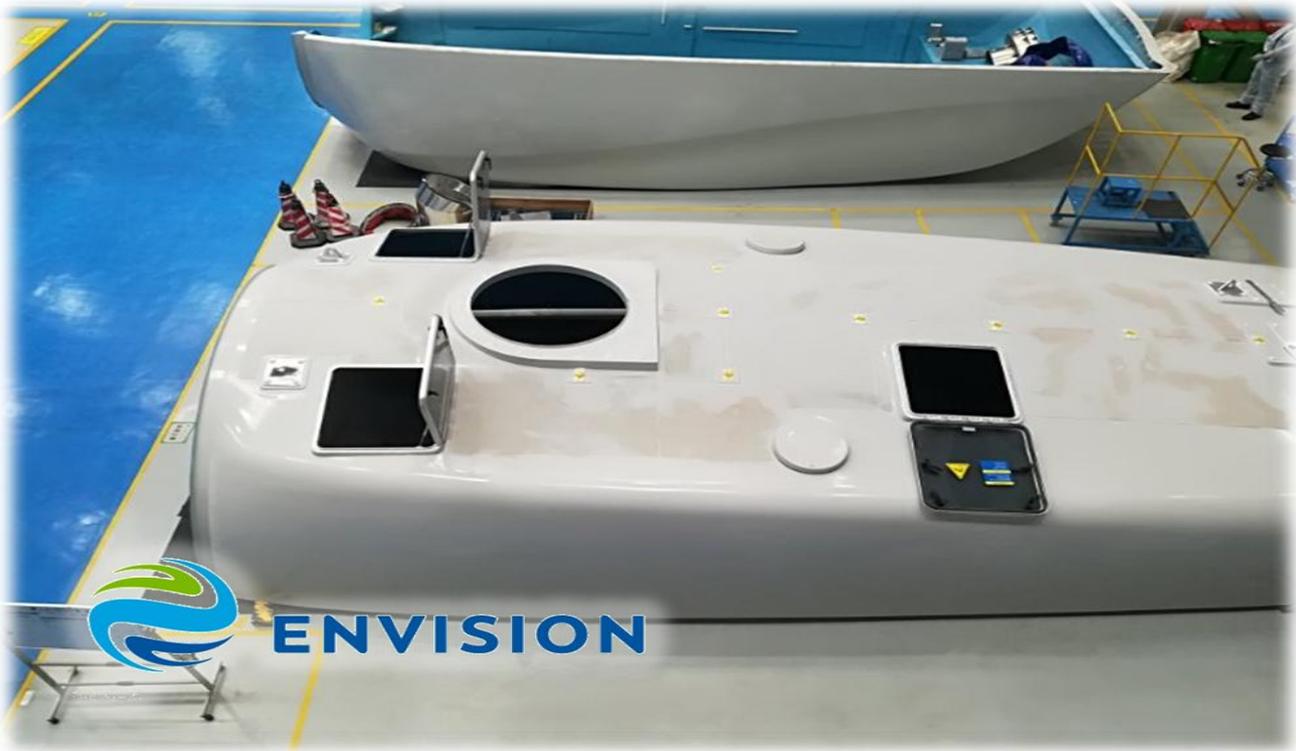
Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司

www.windowtech.cc

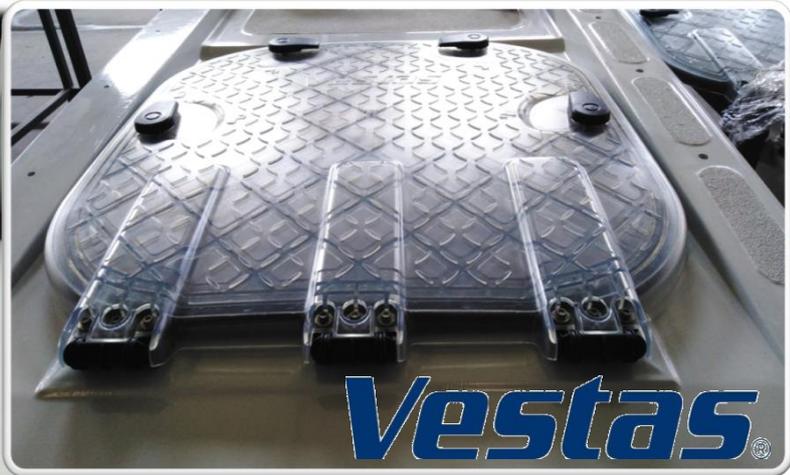




 ENVISION




东方电气
DONGFANG ELECTRIC







固定窗

开启式窗

Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

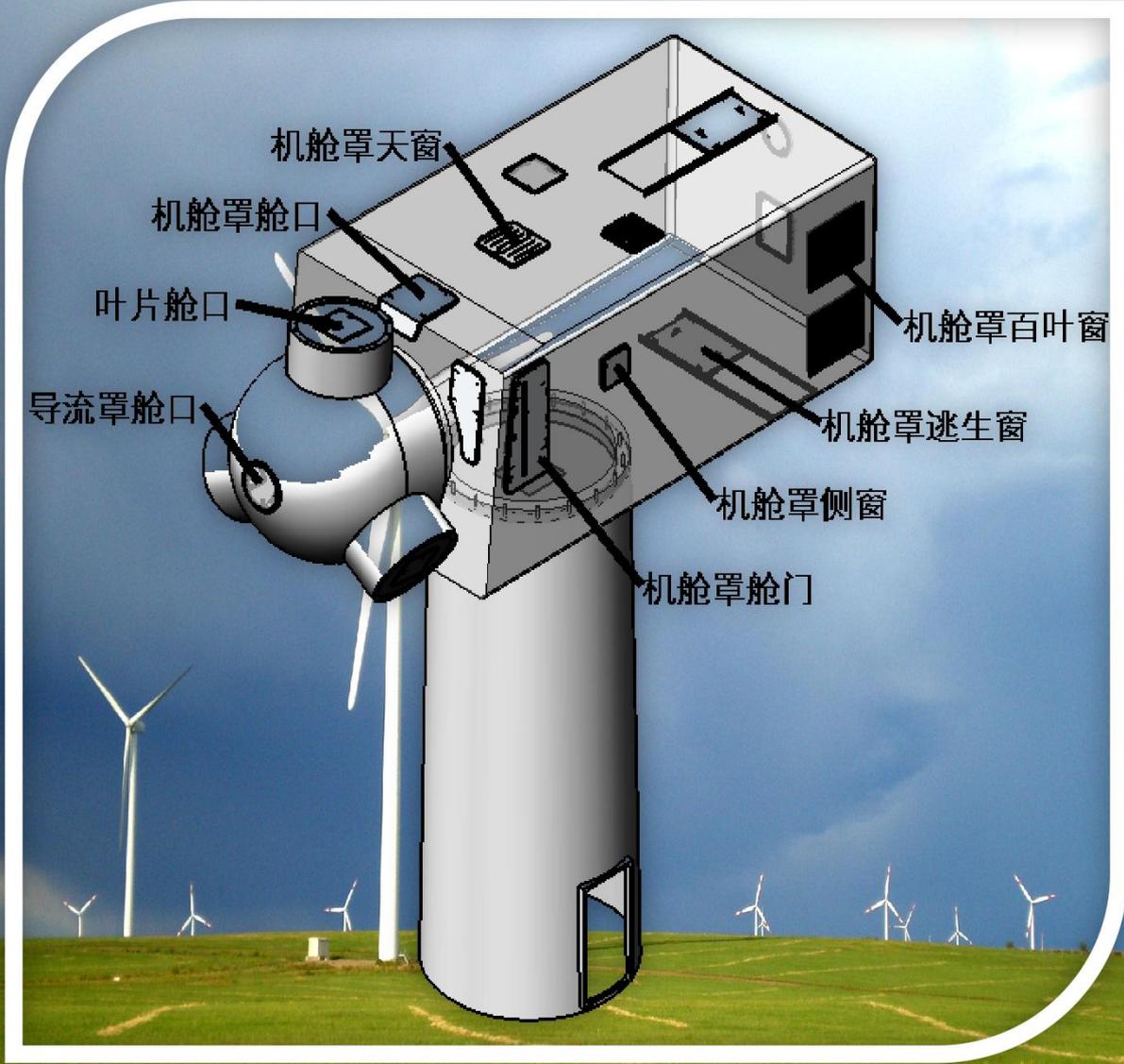
TEL:022-27392268 Email:wd01@windowtech.cc

天津万德风能源科技有限公司

www.windowtech.cc



Windowtech



windowtech

Tianjin Wande Wind Energy Technology Co., LTD

TEL:022-27392268

Email:wd01@windowtech.cc